

Instructions d'assemblage stylo Cigar



Matériel requis

Mandrin A, mèche 10 mm,
manchon 11A

Préparation des carrelets

1. Coupez les carrelets environ $\frac{1}{4}$ po plus long que la longueur de chaque tube de laiton.
2. A l'aide d'une mèche de 10 mm, percez le centre de chaque carrelet dans le sens de la longueur.
3. Égratignez la surface des tubes de laiton avec du papier sablé afin d'enlever les traces d'oxydation et donnez une meilleure adhérence à la colle.
4. Bouchez les extrémités des tubes de laiton, avec la technique de votre choix – nous vous recommandons une cire à base plaquée – pour empêcher la colle de pénétrer à l'intérieur des tubes. Simplement enfoncez les extrémités des tubes dans un matériau mince afin de créer un bouchon. *Ceci est important : de la colle à l'intérieur des tubes est une raison courante à l'échec de votre kit.*
5. Roulez un des tubes dans la colle. Insérez le tube en le tortillant jusqu'à ce qu'il y ait égale distance entre les deux extrémités du carrelet. Répétez avec l'autre tube.
6. Mettez-le de côté jusqu'à ce que la colle atteigne sa puissance maximum.
7. Une fois la colle sèche, utilisez un couteau utilitaire afin de retirer les bouchons des extrémités. Avec un alésoir de la bonne taille, équarrissez les bouts des carrelets de bois jusqu'apparaisse un tube de laiton brillant. Arrêtez là. Il est possible de faire cette étape avec une ponceuse à ruban, à disque ou au moyen de divers gabarit. *Un tube de mauvaise longueur est une autre cause du mauvais fonctionnement d'un stylo.*

Tournage des carrelets

1. Assemblez les carrelets sur le mandrin comme suit :
Le tube inférieur (le tube long) : utilisez le manchon le plus petit (0.4600) et le deuxième plus grand manchon (0.5300).
Le tube supérieur (le tube court) : prenez le manchon le plus grand (0.5765) et le deuxième plus petit manchon (0.4740).
2. Serrez légèrement l'écrou. Vous pouvez installer des manchons entre la vise et le dernier manchon afin de vous donner plus d'espace.
3. Tournez les carrelets selon la forme souhaitée, en se servant des bagues comme guide.
4. Après le tournage, sablez la surface progressivement étape par étape jusqu'à un grain de 400 au 600. Pour un fini très brillant, nous recommandons l'utilisation de MicroMesh jusqu'à un grain de 12 000. Appliquez la finition de votre choix. Retirez du tour les morceaux tournés.

Assemblage du stylo



Utilisez le diagramme comme point de référence. Une autre cause de mauvais fonctionnement d'un stylo est le mauvais alignement des pièces lors de l'assemblage. Nous recommandons l'utilisation d'une presse à stylo de qualité mais des serres peuvent être utilisées en procédant avec soin.

1. Assemblez la partie de la pointe. Vissez l'anneau décoratif de la pointe sur l'adaptateur de la pointe. Assurez-vous que la pointe sur l'anneau correspond bien avec la pointe de la plume.
2. Pressez l'assemblage de la pointe dans l'extrémité la plus mince du carret inférieur (le plus long).
3. Pressez le porte mécanisme sur l'autre extrémité du carret inférieur.
4. Insérez la recharge en vous assurant de placer le ressort sur la partie mince de la recharge.
5. Vissez le mécanisme interne sur le porte mécanisme. Vérifiez le fonctionnement.
6. Glissez l'anneau décoratif sur la bague centrale.
7. Pressez l'assemblage de la bague centrale sur l'extrémité avec le plus grand diamètre du tube supérieur (le plus court).
8. Pressez la douille de la pince sur l'autre extrémité. Pressez la douille jusqu'à ce que l'épaulement s'aligne avec le carret de bois. Les filetages dépasseront.
9. Glissez la pince sur les filetages. Vissez le capuchon.
10. Glissez le capuchon sur le mécanisme de dévissage.
11. Admirez votre œuvre.
12. Pour changer le réservoir, dévissez la pointe. **NE TIREZ PAS.**